

GW-6070 发电机水中溶解氢安全监测系统

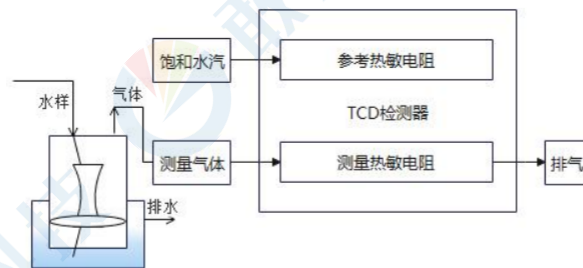
产品概述

本系统可实时在线监测发电机定冷水进出口溶解氢含量，及时准确计算发电机漏氢量，根据数值变化情况评测发电机定冷水系统的健康状况，提高发电机运行的安全经济性；系统采用高效顶空脱气装置、超精密传感器技术，可以进行连续在线监测运行，及时发现微小泄露，为发电机安全运行保驾护航。



技术原理

通过循环定冷水存在的压力，经过特殊设计的管路产生真空，利用顶空脱气原理，将发电机水中溶解氢气分离，采用饱和水蒸气作为载气，通过热导检测器测量分离出来气体中氢气的含量。



检测原理示意图

产品特点

- 1、大数据交叉补偿算法，有效避免水中溶氧、温度和压力等因素干扰，数据准确可靠；
- 2、高效顶空脱气方式，脱气更充分，检测更稳定；
- 3、自适应校准模式，无需人工校准，免维护，寿命长；
- 4、超低浓度检测，精度 $0.25\mu\text{g/L}$ ，痕量泄露无处遁形；
- 5、综合专家诊断系统提供小时/日/月/报表数据，趋势研判报告，将隐患扼杀于无形。

技术指标

氢气浓度检测精度	0.25 μ g/L	量程范围	0-1000/2000 μ g/L可选
补偿温度范围	5~45 $^{\circ}$ C	测量线性误差	\leq 1.5%F.S.
校准维护周期	>2个月	单次检测周期	\leq 0.3小时

实现氢气浓度实时测量，提供小时/日/月/报表数据，趋势研判报告。

应用场景

主要用于电厂检测发电机机组冷却水漏氢量，便于电厂针对气体浓度进行相应的防范作业，防止造成装备损坏或发生事故。

应用案例

大唐潮州电厂



武汉敢为科技有限公司
Wuhan Gainway Technology Co., Ltd.

地址：武汉市东湖新技术开发区汤逊湖北路长城创新科技园知源楼B栋3层
电话：027-88774990 官网：www.gw-laser.com

